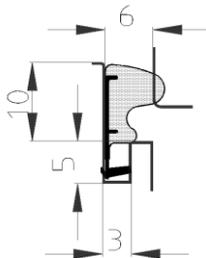


Dichtsystem

Darstellung und Aufbau



Hersteller	Schlegel Germany GmbH Bredowstraße 33 22113 Hamburg QL 3054
Typ	
Material	Q-LON Polyurethan-Schaum, Polyethylen-Deckfolie Polypropylen-Einlage
Eckausbildung	geklinkt
Verwendung	Als Überschlagdichtung
Klassifizierung nach EN 12365	W 35567
ift-Produkt-zertifizierung	 QM 338 Dichtungen und Dichtungsprofile Nr.

Hinweise zur Verarbeitung

Die Verarbeitungshinweise und Produktdokumentationen der Schlegel Germany GmbH sind zu beachten.

Einbau des Dichtprofils

- Dichtung beim Einbau nicht überdehnen.
- Auf korrekte Einbautiefe ist zu achten.
- Die Dichtungsstöße sind spaltfrei auszuführen.
- Die Dichtungsebene darf nicht unterbrochen sein.
- Der Dichtungsstoß ist oben auszuführen.

Eckausbildungen

- Die Eckausbildung ist spaltfrei auszuführen.
- Bei geschweißter Ausführung ist der Schweißabbrand zu entfernen.
- Bei geklinkter Ausführung darf die Dichtung nicht vollständig durchtrennt werden.
- Die Empfehlungen des Herstellers hinsichtlich der Profilgeometrie und der zu verwendenden Werkzeuge sind zu beachten.

Werkseigene Produktionskontrolle

Wareneingangskontrolle

Kontrolle

- der Lieferpapiere der eingegangenen Waren mit den Bestangaben.
- der Ware auf ordnungsgemäßen Anlieferungszustand.

Produktionskontrolle

Ständige Überwachung und Überprüfung der Dichtungen auf

- korrekten Einbau und Passung.
- fachgerechte Eckausbildung entsprechend Systembeschreibung.
- umlaufende Dichtungsebene und spaltfreie Stoßausbildung.

Kontrolle des Fertigproduktes

Kontrolle der

- Funktionsfähigkeit des Fertigprodukts.
- Bedienbarkeit.

Lagerung

Die Lagerung der Dichtprofile erfolgt

- trocken, sauber und vor Witterung geschützt.