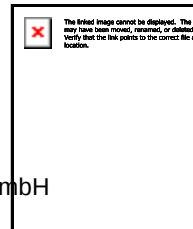
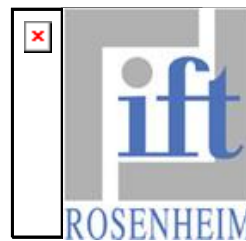
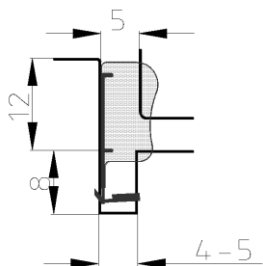


Anlage 1
 Bauteilblatt zum ift-Produktpass Fenster nach EN 14351-1
 Produktpass
 112 33288 /
 Blatt
 Datum
 Auftraggeber VBH Holding AG, D-70825 Korntal



Dichtsystem

Darstellung und Aufbau



Hersteller

Schlegel Germany GmbH
 Bredowstraße 33
 22113 Hamburg
 QL 3053

Typ

Material

Q-LON
 Polyurethan-Schaum, Polyethylen-Deckfolie
 Polypropylen-Einlage
 geklinkt

Eckausbildung

Verwendung

als Flügelfalzdichtung

Klassifizierung nach EN 12365 ift-Produkt- zertifizierung



W 35565

QM 338 Dichtungen und Dichtungsprofile
 Nr.

Hinweise zur Verarbeitung

Die Verarbeitungshinweise und Produktdokumentationen der Schlegel Germany GmbH sind zu beachten.

Einbau des Dichtprofils

- Dichtung beim Einbau nicht überdehnen.
- Auf korrekte Einbautiefe ist zu achten.
- Die Dichtungsstöße sind spaltfrei auszuführen.
- Die Dichtungsebene darf nicht unterbrochen sein.
- Der Dichtungsstoß ist oben auszuführen.
- Im Stulpbereich ist eine Systemlösung nach den Vorgaben des Dichtungsherstellers vorzusehen.

Eckausbildungen

- Die Eckausbildung ist spaltfrei auszuführen.
- Bei geschweißter Ausführung ist der Schweißabbrand zu entfernen.
- Bei geklinkter Ausführung darf die Dichtung nicht vollständig durchtrennt werden.
- Die Empfehlungen des Herstellers hinsichtlich der Profilgeometrie und der zu verwendenden Werkzeuge sind zu beachten.

Werkseigene Produktionskontrolle

Wareneingangskontrolle

Kontrolle

- der Lieferpapiere der eingegangenen Waren mit den Bestellangaben.
- der Ware auf ordnungsgemäßen Anlieferungszustand.

Produktionskontrolle

Ständige Überwachung und Überprüfung der Dichtungen auf

- korrekten Einbau und Passung.
- fachgerechte Eckausbildung entsprechend Systembeschreibung.
- umlaufende Dichtungsebene und spaltfreie Stoßausbildung.

Kontrolle des Fertigproduktes

Kontrolle der

- Funktionsfähigkeit des Fertigprodukts.
- Bedienbarkeit.

Lagerung

Die Lagerung der Dichtprofile erfolgt

- trocken, sauber und vor Witterung geschützt.