

MADE IN ITALY

MARVON



MANIGLIE TAGLIAFUOCO  
GUARNIZIONI TERMOESPANDENTI

FIRESTOP DOOR HANDLES  
INTUMESCENT SEALS



## La qualità

La qualità come processo permanente e mai come un traguardo raggiunto. La qualità come sguardo continuo al proprio atteggiamento di lavoro diventa qualità finale dei prodotti. Nei laboratori Marvon, tramite l'impiego di strumenti tecnologicamente avanzati vengono costantemente effettuate prove di controllo a campione sulla produzione di tutti gli articoli.

L'aver ottenuto il marchio di qualità U per tutti i nostri prodotti, significa sottoporsi costantemente a controlli produttivi compiuti da terze parti esterne alla nostra organizzazione. I migliori enti certificatori collaborano con i nostri uffici per raggiungere i più alti standard richiesti dalle normative vigenti. Marvon nella propria filosofia di sviluppo ha adottato i principi delle procedure Kaizen che hanno come obiettivo il miglioramento continuo.

## *The quality*

Quality as a permanent process and never as a task that has already been accomplished. Quality when seen as the continuous scrutiny of one's own attitude to work, becomes the end quality of the company's products. In Marvon's testing laboratories, with the use of technologically advanced equipment, control tests are constantly performed on randomly chosen samples from the production of all items.

Having obtained the U quality mark for all our products, third party authorities outside our company are constantly inspecting our products. The best certification bodies collaborate with our offices to reach the highest standards required by the quality standards in force. Marvon, in its development philosophy, has adopted the principles of the Kaizen procedures that aim at continuous improvement.



## L'azienda

Marvon Srl presente sul mercato dal 1967, ha attraversato 50 anni di storia industriale interpretando le esigenze di un economia in continuo mutamento. Ha saputo conquistare risultati brillanti nel settore dello stampaggio e delle lavorazioni delle materie plastiche nel mercato nazionale, ma anche affacciandosi ai mercati internazionali, quando ancora era una avventura per poche aziende.

Questo lungo percorso è stato scandito da una tappa importante nel momento in cui è stato lanciato il settore sicurezza, interpretando le esigenze delle normative sulla protezione passiva al fuoco.

La produzione di maniglie di sicurezza per porte tagliafuoco e di guarnizioni termoespandenti, accessori destinati ai produttori di porte, ha aperto nuove possibilità nell'ambito della compartimentazione passiva in campo edilizio, dove si richiedono materiali intumescenti, come per la protezione passiva di giunti modulari per facciate continue, o come materiali di riempimento per collari spegnifiamma o per l'isolamento di canaline passacavi con resistenza al fuoco.

La struttura aziendale ha ricevuto dinamicità e solidità quando nel 2002 Marvon è entrata a far parte del gruppo Fondital, realtà industriale già da tempo ai vertici dell'industria bresciana.

## The factory

Marvon Srl, founded in 1967, has been through 50 years of industrial history, interpreting the requirements of an ever-evolving economy. On the domestic market it has achieved brilliant results in the molding sector and the processing of plastic materials but also on international markets at a time when this was still an adventure for just a few companies.

This long road was marked by an important milestone when the safety product line was launched, interpreting the requirements of the standards on passive fire protection.

The production of safety handles for fire doors and intumescent seals, accessories required by door producers, opened new possibilities in the field of passive compartmentation in the construction industry, where intumescent materials are required, such as the passive protection of modular joints for curtain walls, or the fill-in material for fire stop collars or the insulation of cable carrying ducts with fire resistance.

The company structure was given dynamism and financial solidity in 2002 when Marvon joined the Fondital Group, an industrial group already playing a leading role in local industry.



- Zulassungsnummer:  
Z-19.11.1533.



- MPA NRW.



- Departement securite,  
structures et feu Essai RS04-075/b.



- DNV ISO 14001:2004

# MARVON



## Composizione

- Acciaio per l'anima metallica S235JRGH secondo la norma UNI EN 10027 e la norma 10305/3.
- Acciaio per piastra e serranda maniglia Dx51D+Z secondo la norma UNI EN 10327:2004.
- Acciaio per quadro maniglia 11 SMn Pb 37+C secondo EN-10277-3:2008.
- Acciaio per le viti di fissaggio (cilindro RST 36 DIN 17311 + vite 4,8 bianca).
- Polipropilene caricato per il materiale plastico (PP nero 30% vetro).

## Dimensioni

Adatto per l'installazione su porte con serratura da infilare che abbiano un interasse 72 millimetri e quadro da 9 millimetri.



## Controllo qualità

Il Kit maniglia Marvon è stato sottoposto a certificazione secondo la norma DIN 18273 (norma a sottomissione obbligatoria per il mercato tedesco). La norma prevede i seguenti test di idoneità:

- Certificato di prova relativo alla prova a fuoco ai sensi della norma DIN 4102-5.
- Certificato o rapporto di prova relativo alla prova di funzionamento continuo ai sensi della norma DIN 4102-18.
- Certificato o rapporto di prova relativo alla prova della densità del fumo ai sensi della norma DIN 18095-2.
- I test sono stati effettuati presso l'istituto MPA NRW di Dortmund. Alle maniglie tagliafuoco Marvon è stato rilasciato il marchio "U".

## Forniture

I Kit di fornitura sono componibili secondo la lista riportata nel nostro catalogo. Per clienti particolari oppure per normative vigenti in altre nazioni è possibile esaminare la composizione di Kit personalizzati.





## Le maniglie tagliafuoco

Lo scopo fondamentale di una maniglia di sicurezza per porte taglia-fuoco è di garantire l'apertura della porta stessa durante e dopo un eventuale incendio.

In qualsiasi eventualità le squadre di soccorso devono essere in grado di poter aprire le porte che separano le zone a rischio. Per questo la maniglia viene costruita con un'anima in acciaio che la rende indeformabile.

## The firestop door handle

*The fundamental aim of a safety handle for fire doors is to guarantee that the door can be opened during and following a fire.*

*At all times the rescue teams must be in a position to open the doors that separate the areas at risk. For this reason the handle is built with an inner part in steel ensuring it will never deform.*

### Composition

- Steel for inner part of handle S235JRGH in compliance with quality standards UNI EN 10027 and 10305/3.
- Steel for handle plate and lock Dx51D+Z in compliance with UNI EN 10327:2004.
- Steel for handle spindle 11 SMn Pb 37+C in compliance with EN-10277-3:2008.
- Steel for fixing screws (cylinder RST 36 DIN 17311 + screw 4,8 white).
- Loaded polypropylene for the plastic material (black PP 30% glass).

### Dimensions

Suitable for installation on doors with mortise locks with 72 millimetre centre and 9 millimetre spindle.

### Quality control

The Marvon handle kit was certified in compliance with DIN 18273 (obligatory for the German market). The standard requires the following tests:

- Test certificate for the fire resistance test under DIN 4102-5.
- Certificate or test report for continuous operation test under DIN 4102-18.
- Certificate or test report smoke density test under DIN 18095-2.

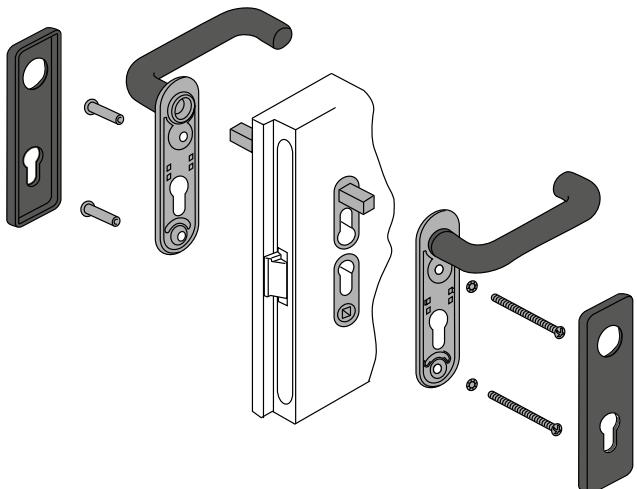
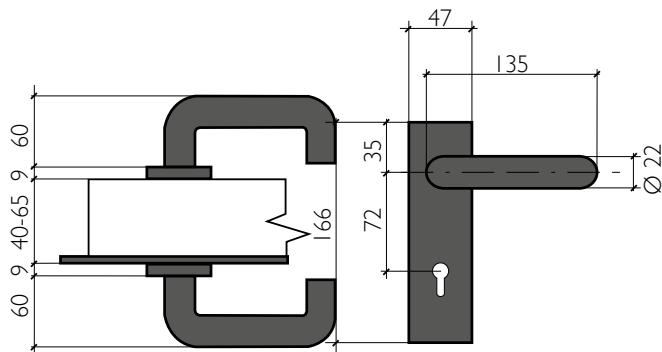
The tests were performed at the Testing Materials Laboratory (MPA NRW) in Dortmund. A "U" mark was issued for Marvon's fire stop handles.

### Forniture

Supply kits can be made up according to the list shown on our catalogue. According to customer needs or certain standards in force in other countries, personalised kits can also be taken into consideration.



# KIT SPI



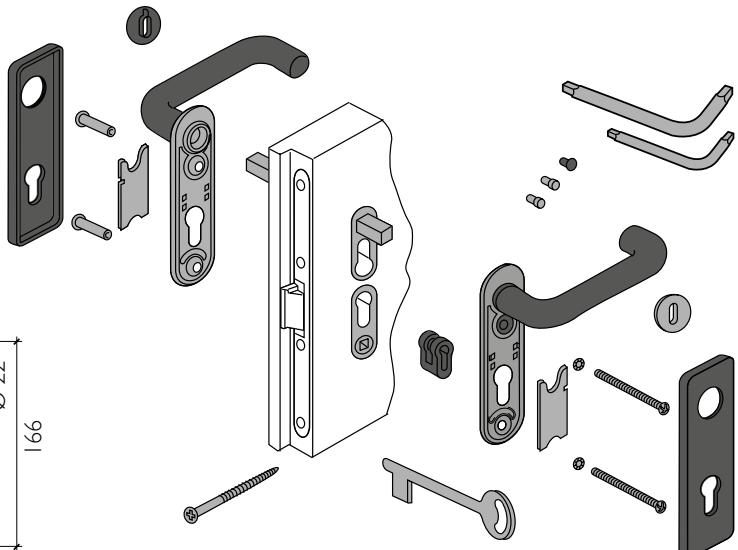
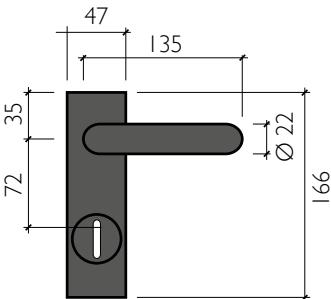
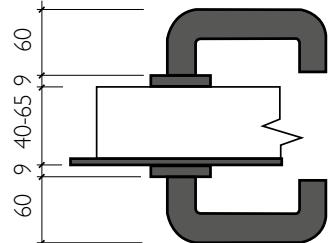
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200002	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF200102	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF010002*	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF012002*	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF02000201*	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> BIANCO - WHITE	500
MA0TF02000212*	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> GRIGIO - GREY	500



\*CERTIFICAZIONE MPA NRW  
MPA NRW CERTIFICATION

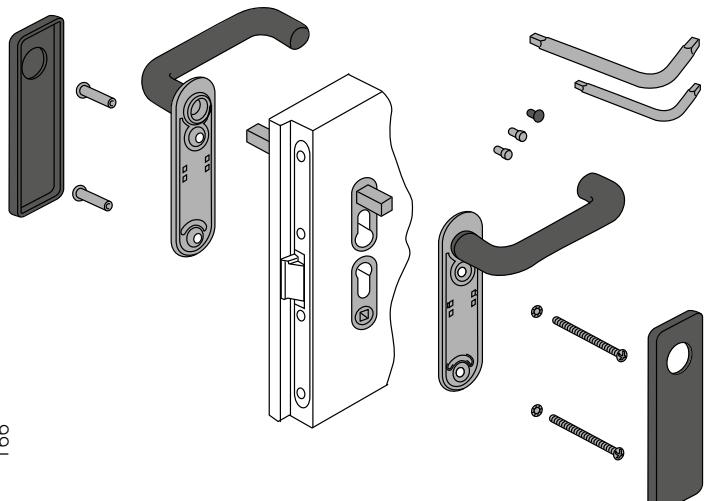
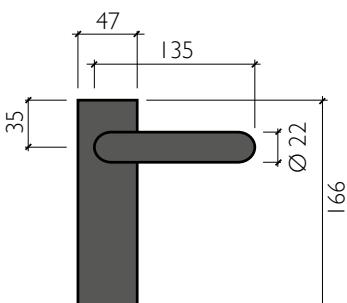
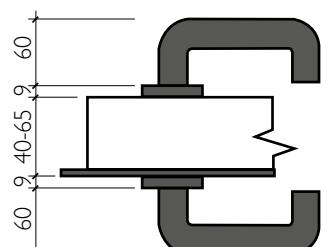


# KIT SP2



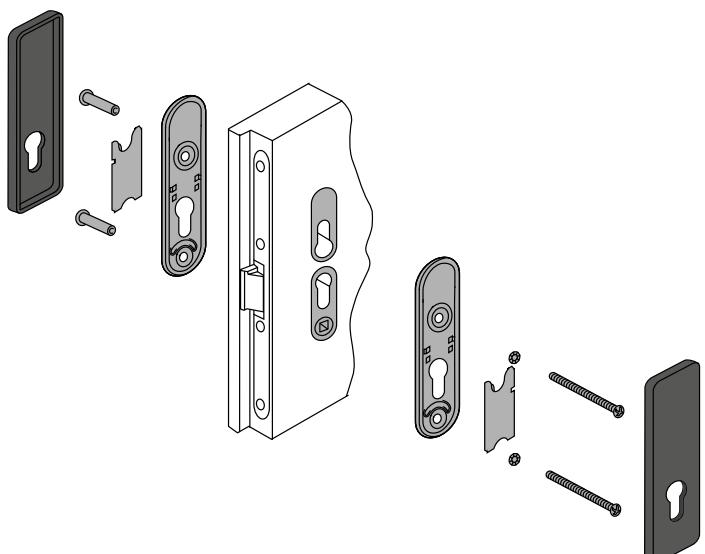
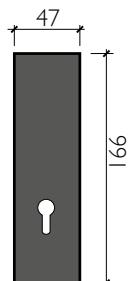
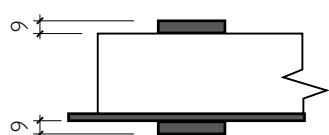
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200004	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<span style="color: black;">■</span> NERO - BLACK	30
MA0TF200104	OVALE - ROUND	<span style="color: black;">■</span> NERO - BLACK	30
MA0TF010004*	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<span style="color: black;">■</span> NERO - BLACK	30
MA0TF012004*	OVALE - ROUND	<span style="color: black;">■</span> NERO - BLACK	30

# KIT SP3



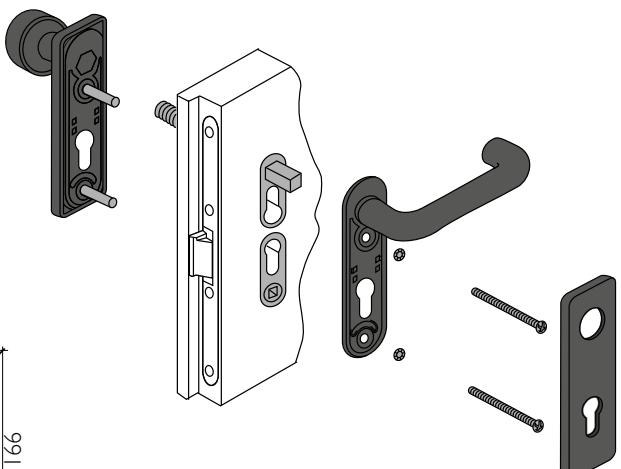
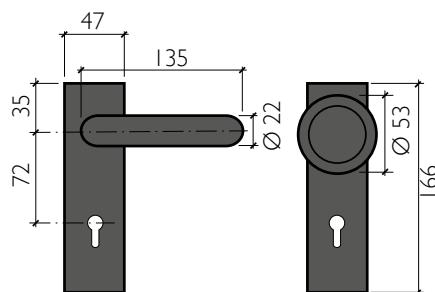
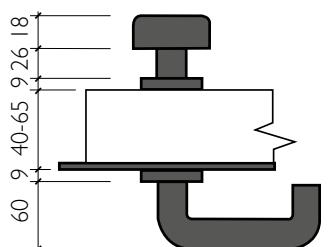
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200006	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<span style="color: black;">■</span> NERO - BLACK	30
MA0TF200106	OVALE - ROUND	<span style="color: black;">■</span> NERO - BLACK	30
MA0TF010006*	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<span style="color: black;">■</span> NERO - BLACK	30
MA0TF012006*	OVALE - ROUND	<span style="color: black;">■</span> NERO - BLACK	30

# KIT SP5



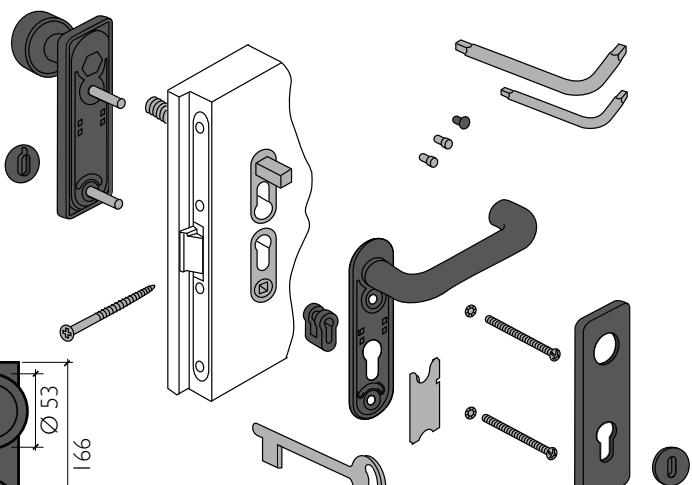
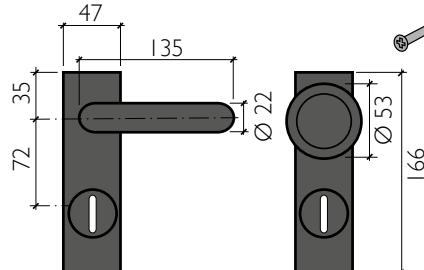
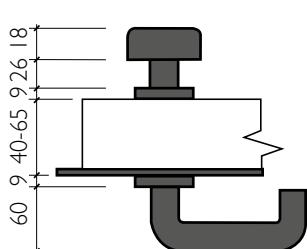
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200010	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF200110	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30

# KIT SP6



COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200016	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF200116	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF010016*	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF012016*	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30

# KIT SP7



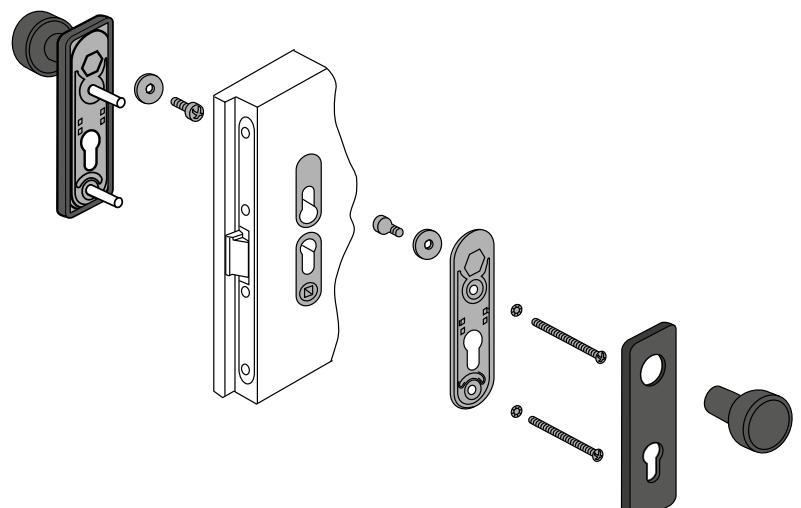
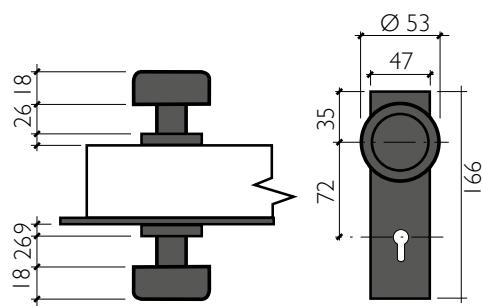
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200018	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF200118	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF010018*	RETTOANGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF012018*	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30



\*CERTIFICAZIONE MPA NRW  
MPA NRW CERTIFICATION

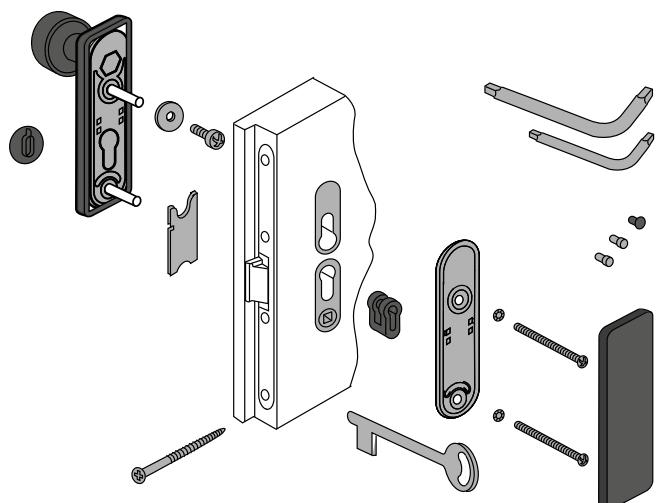
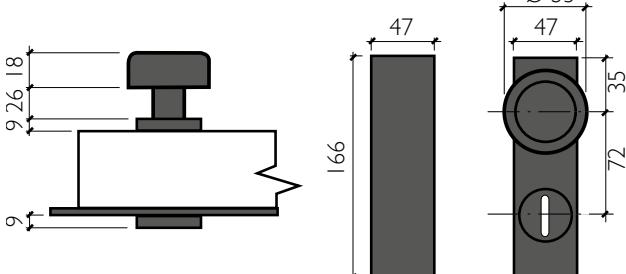


# KIT SP8



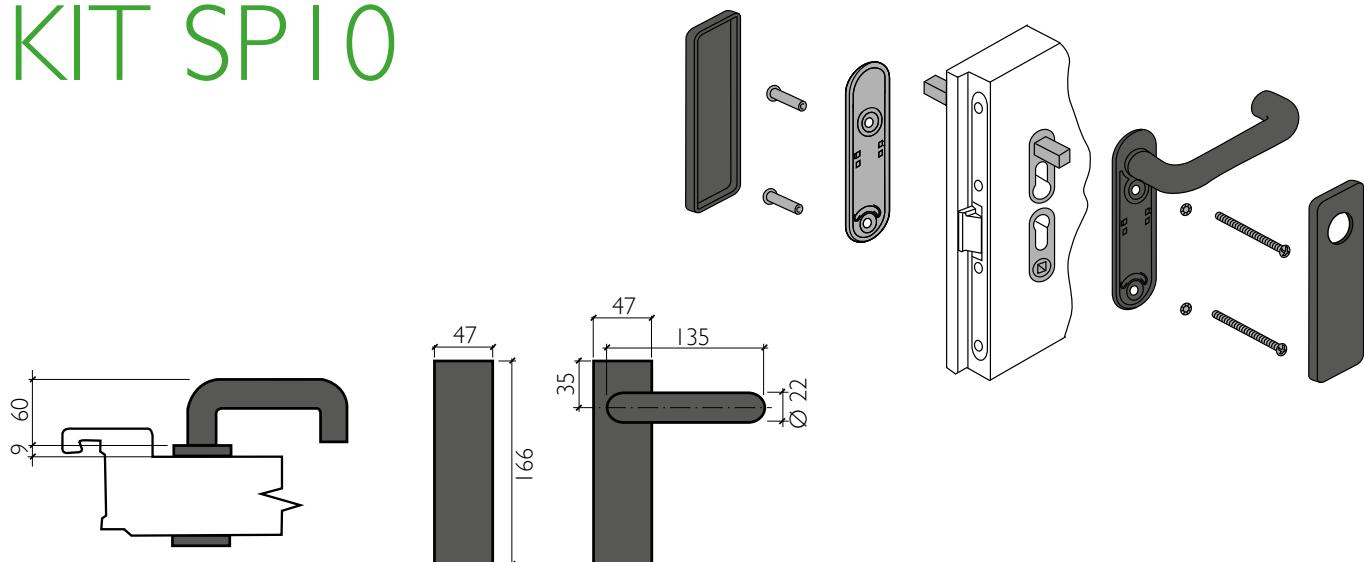
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MAOTF200020	RETTOGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MAOTF200120	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30

# KIT SP9



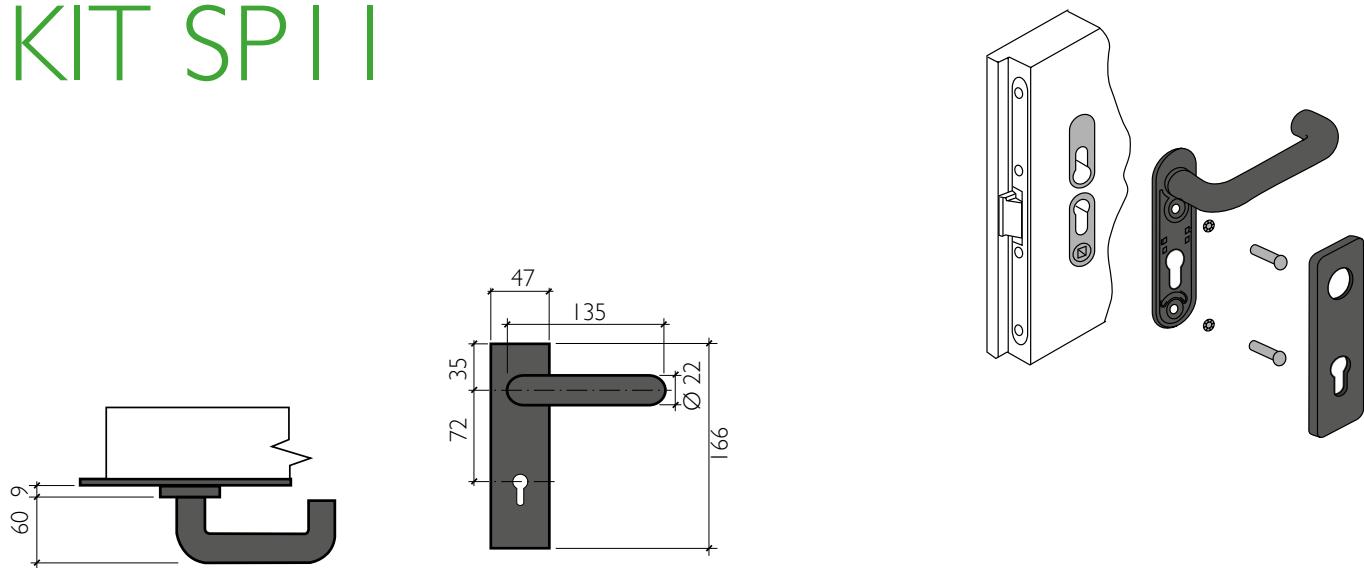
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MAOTF200022	RETTOGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MAOTF200122	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30

# KIT SP10



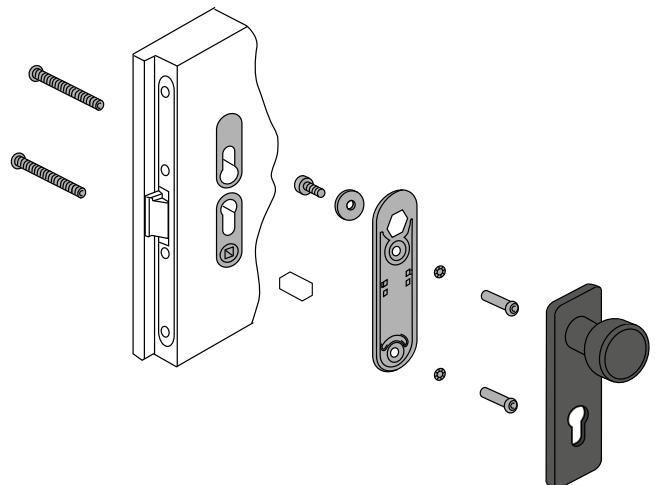
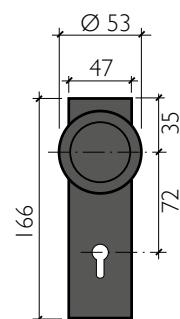
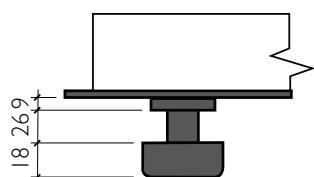
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MAOTF200024	RETTOGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MAOTF200124	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30

# KIT SP11



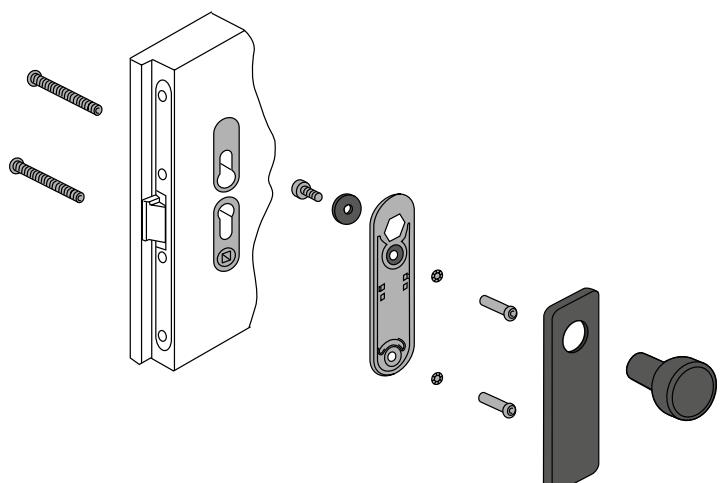
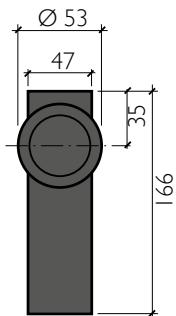
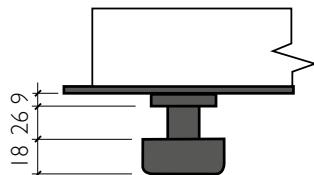
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MAOTF200026	RETTOGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MAOTF200126	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30

# KIT SP30



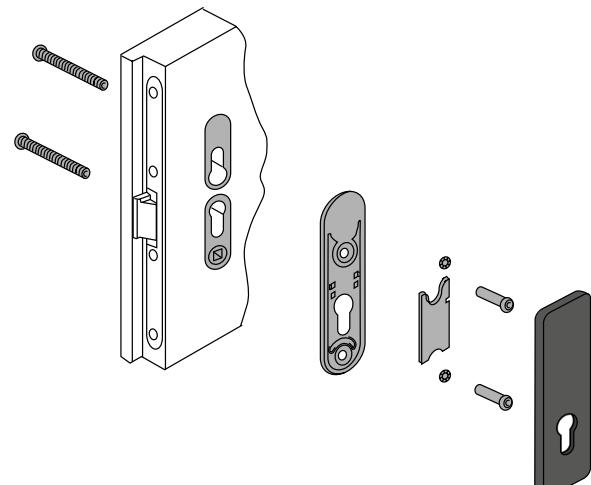
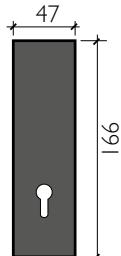
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MAOTF200044	RETTOGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MAOTF200144	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30

# KIT SP32



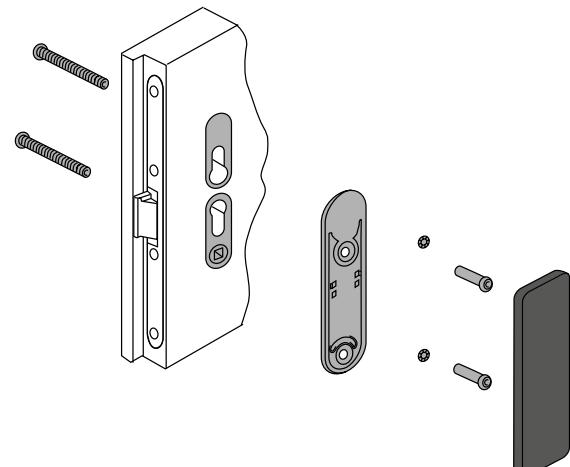
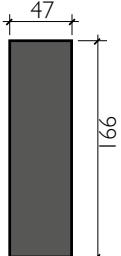
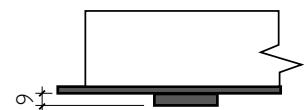
COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MAOTF200046	RETTOGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MAOTF200146	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30

# KIT SP34



COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200048	RETTOGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF200148	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30

# KIT SP36



COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF200050	RETTOGOLARE - RECTANGULAR	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30
MA0TF200150	OVALE - ROUND	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30

# MANIGLIE VERNICIATE PAINTED HANDLES



COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF2E000211	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> SILVER BREEZE	30
MA0TF2E000206	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> BIANCO LUCIDO - POLISHED WHITE	30
MA0TF2E000293	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> PERLA - PEARL	30
MA0TF2E000294	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> BRONZO - BRONZE	30
MA0TF2E000295	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> ORO ANTICO - ANTIQUE GOLD	30
MA0TF2E000233	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> ROSSO RAL 3003 - RAL 3003 RED	30
MA0TF2E000248	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> BLU SCURO RAL 5011 - RAL 5011 DARK BLUE	30

# MANIGLIE IN ACCIAIO INOX

## STAINLESS STEEL HANDLE

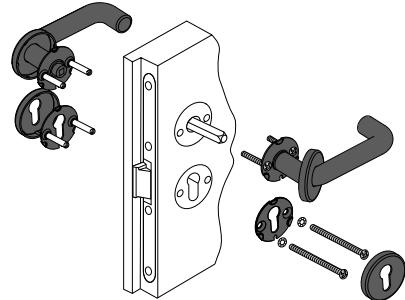
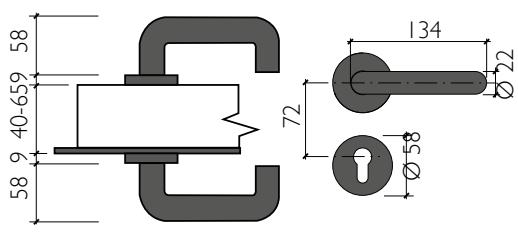


COD.	KIT	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF310100	SP1	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> INOX	30
MA0TF310103	SP6	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> INOX	30
MA0TF310105	SP3	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> INOX	30
MA0TF311007	SP30	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> INOX	30
MA0TF310108	SP32	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> INOX	30
MA0TF310112	SP11	OVALE - ROUND	<input type="checkbox"/> INOX	30

# MANIGLIE CON ROSETTA HANDLE WITH ROUND LOCKSHIELD



COD.	PLACCA - PLATE	COLORE - COLOUR	
MA0TF011002*	ROTONDO - CIRCLE	<input checked="" type="checkbox"/> NERO - BLACK	30



\* CERTIFICAZIONE MPA NRW  
MPA NRW CERTIFICATION



# FINITURE DISPONIBILI AESTHETICAL FINISHES

Nero lucido - *polished black*



Nero opaco - *matt black*



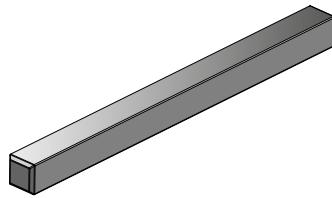
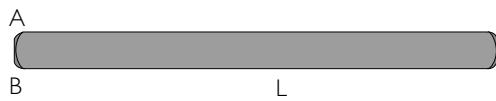
Placche ovali e rettangolari: nero lucido, nero opaco e versione lucido/opaco  
Round and square plates: *polished black, matt black, version polished/matt*



A richiesta placche con logo personalizzato  
On request plates can be personalized with your logo

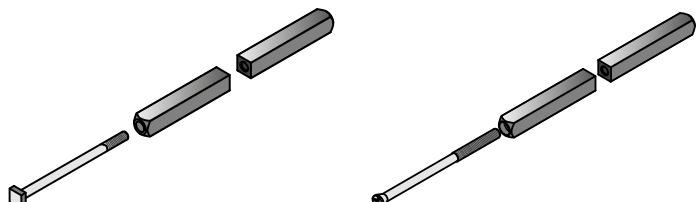
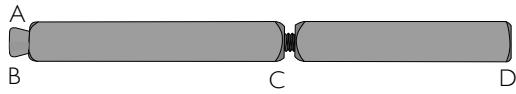


## QUADRO - SPINDLE



COD.	A x B (mm)	L
MA0ATP01763	9x9	40
MA0ATP01753	9x9	52
MA0ATP01765	9x9	70
MA0ATP01749	9x9	85
MA0ATP01756	9x9	105
MA0ATP01764	9x9	110
MA0ATP01740	9x9	125
MA0ATP01768	9x9	145
MA0ATP01767	9x9	155

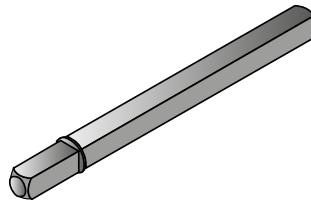
## QUADRO SDOPPIATO - DIVIDED SPINDLE



COD.	A x B x C x D (mm)
MA0ATP01754	9x9x55x38
MA0ATP01757	9x9x55x40
MA0ATP01744	9x9x55x45
MA0ATP01752	9x9x55x55
MA0ATP01745	9x9x65x38
MA0ATP01786	9x9x65x65
MA0ATP01787	9x9x65x45

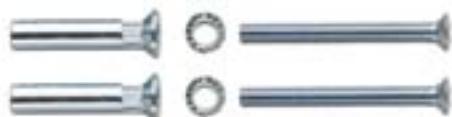
A richiesta: possibilità di fornitura con vite a testa quadrata. - On request: supply with square head screw.

## QUADRO SEEGER - SEEGER SPINDLE



COD.	A x B (mm)
MA0ATP01777	9x62
MA0ATP01798	8x125
MA0ATP01797	9x125

## Kit tiranti - Rod kit



COD.
MAOTF009901

## Kit per serrature patent - Kit for patent lock



COD.
MAOTF009931

## Perno zigrinato - Knurled pin



COD.
MA0ATP01781

# MARVON



## Produzione e campi di applicazione

- Produzione di guarnizioni a profilo rettangolare: le guarnizioni termo espandenti possono essere applicate su serramenti tagliafuoco metallici, in legno e alluminio, serrande tagliafuoco, controsoffitti, pannellature, porte industriali, porte ascensori, facciate continue, compartimentazioni ecc.
- Produzione di guarnizioni a profilo sagomato: attraversamenti, giunti di dilatazione, vetri tagliafuoco. Produzione di particolari stampati. Placche sottomaniglie, collari per tubazioni ecc.
- Produzione di guarnizioni colorate Wood: guarnizioni per serramenti tagliafuoco in legno colorate con particolare attenzione all'aspetto estetico (produzione per Hotel), guarnizioni con fissaggio meccanico, senza adesivo.
- Fornibili con e senza adesivo, in rotoli da 100/50/30 m o in barre su misura.



- Zulassungsnummer:  
Z-19.II.1533.

## Production and fields of application

- Production of seals with rectangular profiles: intumescent seals can be applied to fire stop frames in metal, wood and aluminum, fire shutters, dropped ceilings, panelling, industrial doors, lift doors, curtain walls, compartmentations, etc.
- Production of profiled seals: passageways, expansion joints, fire stop glass. Production of specially molded pieces. Handle plates, pipe collars etc.
- Production of co-extruded Wood colour seals: colour seals for fire stop frames in wood with particular attention to an attractive finish (production for hotels), mechanically fixed seals, without adhesive.
- Available with or without adhesive, in rolls 100/50/30 mt or bars of measures.



- Certificazione MPA NRW  
MPA NRW certification

## Le guarnizioni termoespandenti

Le guarnizioni termoespandenti Marvon hanno la caratteristica fondamentale di espandere notevolmente il loro volume iniziale in caso di esposizione a elevate temperature. Devono pertanto essere incombustibili od autoestinguenti.

Devono inoltre abbinare alle prestazioni connesse alla resistenza al calore anche una buona resistenza meccanica, garantire un agevole posizionamento sui serramenti con normali temperature ambientali e di utilizzo, ma allo stesso tempo, rimanere saldamente fissate durante la fase di espansione delle stesse per effetto del calore e/o del fuoco alle alte temperature. In altre parole è necessario che le guarnizioni, dopo essersi espansse, rimangano in posizione e resistano alle sollecitazioni meccaniche a cui sono sottoposte per effetto dell'incendio.

Il prodotto "TECNOFLAME" forma a 450°C con carico di fuoco una schiuma stabile leggermente elastica e porosa. La pressione d'espansione ed il rigonfiamento iniziano a svilupparsi ad una temperatura di circa 180°C, ma al di sopra di questa temperatura, inizia un nuovo indurimento, il quale risulta sostanzialmente più duro del materiale originario.

## Intumescent seals

Marvon intumescent seals have the fundamental characteristic of expanding significantly in volume when exposed to elevated temperatures. They must therefore be incombustible or flame-retardant.

They must also combine good mechanical resistance with their heat resistance performance, to guarantee easy positioning on the frames during normal temperatures of use and room temperatures but, at the same time, remain securely in place during the expansion phase of the same, due to the effect of the heat and/or the fire at high temperatures. In other words, the seals must remain in place once they have expanded in order to seal off the surrounding rooms, withstanding the mechanical stress resulting from the fire.

At a temperature of 450°C with flames, Marvon's "TECNOFLAME" seal produces a stable, slightly elastic and porous foam. Expansion pressure and the onset of foaming commence at a temperature of approximately 180°C, but at higher temperatures, it starts hardening again, resulting in a substantially harder material than the original foam.



- Applicazioni in campo navale  
Naval (marine) appliance



- Applicazione per interni  
Interiors appliance



- Applicazioni in campo edile  
Building appliance

## Composizione

- Resina, PVC, grafite, materiali autoestinguenti.
- Assenza di solventi organici.

## Dimensioni

- Spessore da: 1,5, 2, 3, 4, 5 mm.
- Dimensione da 9 a 58 mm.

## Temperatura e pressione di espansione

La guarnizione si espande a una temperatura tra i 150°C e i 180°C, mentre si espande ad una pressione pari a 5 bar - 0,12 S/mm<sup>2</sup>. Il rapporto di espansione è pari a 1:10.

## Grado di combustibilità e resistenza climatica

Il grado di combustibilità è B2 secondo la normativa DIN 4102. Le guarnizioni Marvon sono resistenti all'acqua e resistenti alle basse temperature.

## Stoccaggio e fissaggio.

Le guarnizioni vanno stoccate in ambiente normale con condizioni di normale umidità (50-70%). Sono disponibili con e senza adesivo.

## Lunghezza Rotoli

100 mt, a richiesta è possibile fornire diverse lunghezze.

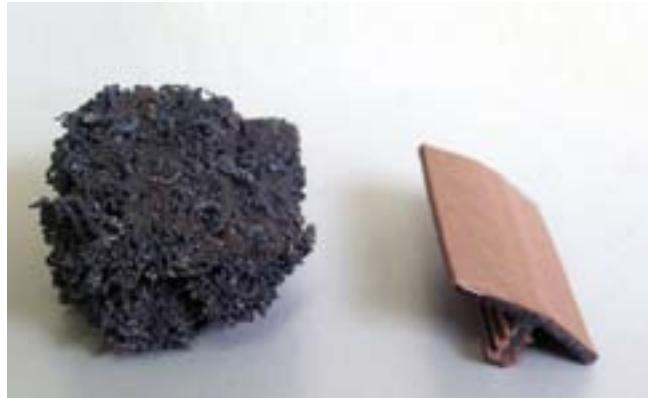
## Controllo qualità

Le guarnizioni sono state testate secondo le normative vigenti.

- Trazione dell'adesivo.
- Prove di adesione.
- Peeling test: prove di trazione di adesione eseguite sui telai del cliente.
- Corrispondenza geometrica.
- Prove a campione in fase di processo produttivo.

## Certificazione di prodotto

Z-19.II-1533 secondo Deutsches Institut für Bautechnik.



## Composition

- Resin, PVC, graphite, flame-retardant materials.
- Absence of organic solvents.

## Dimensions

- Thickness from 1.5, 2, 3, 4, 5 mm.
- Size from 9 to 58 mm.

## Expansion temperature and pressure

The seal expands at a temperature between 150°C and 180°C, whereas it expands at a pressure of 5 bar - 0.12 N/mm<sup>2</sup>. Expansion ratio is 1:10.

## Degree of combustibility and climatic resistance

The degree of combustibility is B2 in compliance with German Standard DIN 4102. Marvon seals are water and low temperature resistant.

## Storage and fixing.

The seals should be stored at normal room and humidity conditions (50-70%). They are available with or without adhesive.

## Length of rolls

100 m different lengths can be supplied on request.

## Quality control

The seals were tested according to the standards.

- Tensile strength of adhesive.
- Adhesion tests.
- Peel tests.
- Geometric correspondence.
- Random testing during production process.

## Certification of product

Z-19.11-1533 according to Deutsches Institut für Bautechnik.



- Guarnizioni "Tecnoflame". "Tecnoflame" seals.



- Guarnizioni coestruse. Co-extruded seals.



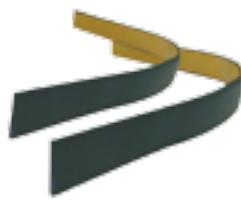
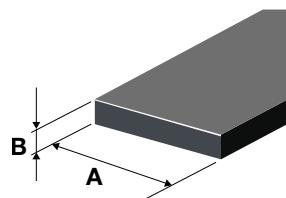
- Guarnizioni wood. Wood seals.



- Guarnizioni fumi caldi, fumi freddi. Hot and cold smoke seals.

Guarnizioni termoespandenti  
"TECNOFLAME" **con adesivo**

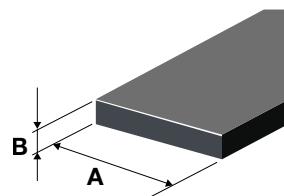
"TECNOFLAME" intumescient seals **with adhesive**



A x B	COD.	m	
9x2	MA0TP210920S	10x100	1.000
10x1,5	MA0TP211015S	10x100	1.000
10x2	MA0TP211020S	10x100	1.000
14x2	MA0TP211420S	7x100	700
15x1,5	MA0TP211515S	7x100	700
15x2	MA0TP211520S	7x100	700
17x1,6	MA0TP211716S	6x100	600
17x2	MA0TP211720S	6x100	600
18x2	MA0TP211820S	6x100	600
20x1,5	MA0TP212015S	6x100	600
20x2	MA0TP212020S	6x100	600
20x2,5	MA0TP212025S	6x100	600
20x3	MA0TP212030S	6x100	600
20x4	MA0TP212040S	6x100	600
24x2	MA0TP212420S	5x100	500
25x1,5	MA0TP212515S	5x100	500
27x2	MA0TP212720S	4x100	400
27x2,5	MA0TP212725S	4x100	400
30x1,5	MA0TP213015S	4x100	400
30x2	MA0TP213020S	4x100	400
30x3	MA0TP213030S	4x80	320
30x4	MA0TP213040S	4x80	320
30x5	MA0TP213050S	4x60	240
34x2	MA0TP213420S	4x100	400
35x2	MA0TP213520S	4x100	400
40x2	MA0TP214020S	3x100	300
40x3,2	MA0TP214032S	3x100	300
45x2	MA0TP214520S	3x100	300
50x2	MA0TP215020S	2x100	200
58x2	MA0TP215820S	2x100	200

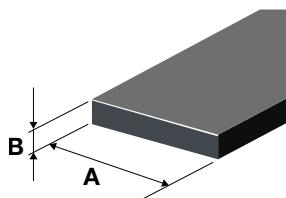
Guarnizioni termoespandenti  
“TECNOFLAME” **senza adesivo**

“TECNOFLAME” intumescent seals  
**without adhesive**



A × B	COD.	m	
9×2	MA0TP210920	10x100	1.000
10×1,5	MA0TP211015	10x100	1.000
10×2	MA0TP211020	10x100	1.000
14×2	MA0TP211420	7x100	700
15×1,5	MA0TP211515	7x100	700
15×2	MA0TP211520	7x100	700
17×1,6	MA0TP211716	6x100	600
17×2	MA0TP211720	6x100	600
18×2	MA0TP211820	6x100	600
20×1,5	MA0TP212015	6x100	600
20×2	MA0TP212020	6x100	600
20×2,5	MA0TP212025	6x100	600
20×3	MA0TP212030	6x100	600
20×4	MA0TP212040	6x100	600
24×2	MA0TP212420	5x100	500
25×1,5	MA0TP212515	5x100	500
27×2	MA0TP212720	4x100	400
27×2,5	MA0TP212725	4x100	400
30×1,5	MA0TP213015	4x100	400
30×2	MA0TP213020	4x100	400
30×3	MA0TP213030	4x80	320
30×4	MA0TP213040	4x80	320
30×5	MA0TP213050	4x60	240
34×2	MA0TP213420	4x100	400
35×2	MA0TP213520	4x100	400
40×2	MA0TP214020	3x100	300
40×3,2	MA0TP214032	3x100	300
45×2	MA0TP214520	3x100	300
50×2	MA0TP215020	2x100	200
58×2	MA0TP215820	2x100	200

Guarnizioni termoespandenti coestruse **con adesivo**  
 Co-extruded intumescent seals **with adhesive**



A x B	COD.		m	
<b>10x2</b>	MA0TP221025S	■	10x100	1.000
	MA0TP221026S	□	10x100	1.000
	MA0TP221027S	■	10x100	1.000
	MA0TP221028S	□	10x100	1.000
	MA0TP221029S	□	10x100	1.000
	MA0TP221030S	□	10x100	1.000
	MA0TP221031S	□	10x100	1.000
<b>15x2</b>	MA0TP221525S	■	7x100	700
	MA0TP221526S	□	7x100	700
	MA0TP221527S	■	7x100	700
	MA0TP221528S	□	7x100	700
	MA0TP221529S	□	7x100	700
	MA0TP221530S	□	7x100	700
	MA0TP221531S	□	7x100	700
<b>17x2</b>	MA0TP221725S	■	6x100	600
	MA0TP221726S	□	6x100	600
	MA0TP221727S	■	6x100	600
	MA0TP221728S	□	6x100	600
	MA0TP221729S	□	6x100	600
	MA0TP221730S	□	6x100	600
	MA0TP221731S	□	6x100	600

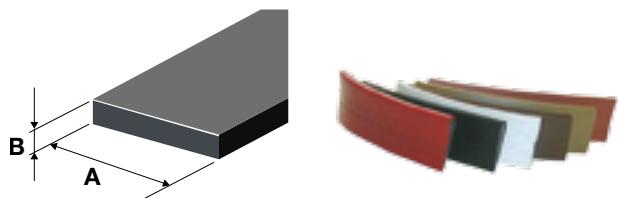
Legenda - Legend

■	NERO - BLACK	□	CILIEGIO - CHERRY WOOD
□	BIANCO - WHITE	■	NOCE - NUT BROWN
■	ROSSO - RED	■	GRIGIO - GREY
□	CAKI - LIGHT BROWN		

A x B	COD.		m	
<b>18x2</b>	MA0TP221825S		6x100	600
	MA0TP221826S		6x100	600
	MA0TP221827S		6x100	600
	MA0TP221828S		6x100	600
	MA0TP221829S		6x100	600
	MA0TP221830S		6x100	600
	MA0TP221831S		6x100	600
	MA0TP222025S		6x100	600
<b>20x2</b>	MA0TP222026S		6x100	600
	MA0TP222027S		6x100	600
	MA0TP222028S		6x100	600
	MA0TP222029S		6x100	600
	MA0TP222030S		6x100	600
	MA0TP222031S		6x100	600
	MA0TP223025S		4x100	400
	MA0TP223026S		4x100	400
<b>30x2</b>	MA0TP223027S		4x100	400
	MA0TP223028S		4x100	400
	MA0TP223029S		4x100	400
	MA0TP223030S		4x100	400
	MA0TP223031S		4x100	400
	MA0TP224125S		3x100	300
	MA0TP224126S		3x100	300
	MA0TP224127S		3x100	300
<b>40x2</b>	MA0TP224128S		3x100	300
	MA0TP224129S		3x100	300
	MA0TP224130S		3x100	300
	MA0TP224131S		3x100	300

Guarnizioni termoespandenti coestruse  
**senza adesivo**

*Co-extruded intumescent seals  
**without adhesive***



A x B	COD.		m	
<b>10x2</b>	MA0TP221025	■	10x100	1.000
	MA0TP221026	□	10x100	1.000
	MA0TP221027	■	10x100	1.000
	MA0TP221028	□	10x100	1.000
	MA0TP221029	□	10x100	1.000
	MA0TP221030	□	10x100	1.000
	MA0TP221031	□	10x100	1.000
<b>15x2</b>	MA0TP221525	■	7x100	700
	MA0TP221526	□	7x100	700
	MA0TP221527	■	7x100	700
	MA0TP221528	□	7x100	700
	MA0TP221529	□	7x100	700
	MA0TP221530	□	7x100	700
	MA0TP221531	□	7x100	700
<b>17x2</b>	MA0TP221725	■	6x100	600
	MA0TP221726	□	6x100	600
	MA0TP221727	■	6x100	600
	MA0TP221728	□	6x100	600
	MA0TP221729	□	6x100	600
	MA0TP221730	□	6x100	600
	MA0TP221731	□	6x100	600

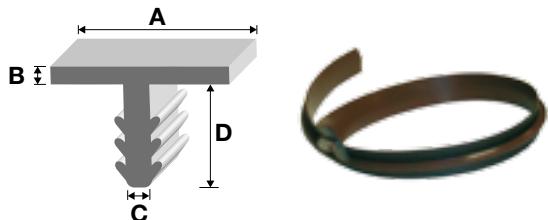
Legenda - Legend

■	NERO - BLACK	□	CILIEGIO - CHERRY WOOD
□	BIANCO - WHITE	■	NOCE - NUT BROWN
■	ROSSO - RED	■	GRIGIO - GREY
□	CAKI - LIGHT BROWN		

A x B	COD.		m	
<b>18x2</b>	MA0TP221825	■	6x100	600
	MA0TP221826	□	6x100	600
	MA0TP221827	■	6x100	600
	MA0TP221828	■	6x100	600
	MA0TP221829	■	6x100	600
	MA0TP221830	■	6x100	600
	MA0TP221831	■	6x100	600
<b>20x2</b>	MA0TP222025	■	6x100	600
	MA0TP222026	□	6x100	600
	MA0TP222027	■	6x100	600
	MA0TP222028	■	6x100	600
	MA0TP222029	■	6x100	600
	MA0TP222030	■	6x100	600
	MA0TP222031	■	6x100	600
<b>30x2</b>	MA0TP223025	■	4x100	400
	MA0TP223026	□	4x100	400
	MA0TP223027	■	4x100	400
	MA0TP223028	■	4x100	400
	MA0TP223029	■	4x100	400
	MA0TP223030	■	4x100	400
	MA0TP223031	■	4x100	400
<b>40x2</b>	MA0TP224125	■	3x100	300
	MA0TP224126	□	3x100	300
	MA0TP224127	■	3x100	300
	MA0TP224128	■	3x100	300
	MA0TP224129	■	3x100	300
	MA0TP224130	■	3x100	300
	MA0TP224131	■	3x100	300

## Guarnizioni termoespandenti WOOD

*WOOD intumescent seals*

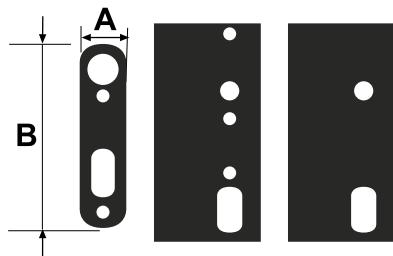


A × B	C × D	COD.		
<b>10x2</b>	<b>3x9</b>	MA0TP224025	<input checked="" type="checkbox"/>	200 m
		MA0TP224026	<input type="checkbox"/>	200 m
		MA0TP224027	<input checked="" type="checkbox"/>	200 m
		MA0TP224028	<input checked="" type="checkbox"/>	200 m
		MA0TP224029	<input checked="" type="checkbox"/>	200 m
		MA0TP224030	<input checked="" type="checkbox"/>	200 m
<b>15x2</b>	<b>3x9</b>	MA0TP224225	<input checked="" type="checkbox"/>	200 m
		MA0TP224226	<input type="checkbox"/>	200 m
		MA0TP224227	<input checked="" type="checkbox"/>	200 m
		MA0TP224228	<input checked="" type="checkbox"/>	200 m
		MA0TP224229	<input checked="" type="checkbox"/>	200 m
		MA0TP224230	<input checked="" type="checkbox"/>	200 m
<b>20x2</b>	<b>3,2x9</b>	MA0TP224425	<input checked="" type="checkbox"/>	150 m
		MA0TP224426	<input type="checkbox"/>	150 m
		MA0TP224427	<input checked="" type="checkbox"/>	150 m
		MA0TP224428	<input checked="" type="checkbox"/>	150 m
		MA0TP224429	<input checked="" type="checkbox"/>	150 m
		MA0TP224430	<input checked="" type="checkbox"/>	150 m



“TECNOFLAME” per maniglie  
e serrature

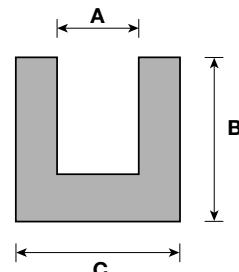
“TECNOFLAME” for handles and locks



A x B	COD.	
37x145	MA0TF208810	750
84x165	MA0TF208815	250
84x165	MATF208816	250

“TECNOFLAME” a “U” per porte vetrate  
e pareti vetrate tagiafuoco

*U-shaped “TECNOFLAME” for fire-stop  
glass doors and glass walls*



A x B x C	COD.	
5x10x9	MA0TP219903	200 m
6x14x10	MA0TP219905	200 m
13x18x17	MA0TP219907	100 m
22x18x25	MA0TP219909	60 m
37x18x41	MA0TP219911	50 m
56x18x60	MA0TP219915	25 m

## Raccomandazioni per una corretta applicazione della guarnizione

La temperatura ottimale di applicazione è compresa fra +18°C e +25°C ed è necessario evitare la formazione di condensazione e umidità. Le superfici sulle quali viene applicata la guarnizione devono essere perfettamente pulite e asciutte prive di polveri, grassi, oli o agenti di distacco. Per l'eventuale pulizia delle superfici si raccomanda l'utilizzo di panni puliti, solventi come la benzina, alcoli esteri o chetoni. La pressione di contatto (circa 10-15 N/cm) deve essere esercitata manualmente con un rullo od una presa per superfici. La forza di adesione raggiunge il suo massimo dopo circa 24 ore. Le unioni devono essere realizzate in modo da non determinare lo sviluppo di alcun effetto leva. I plastificanti contenuti in alcuni materiali possono determinare alterazioni dello strato adesivo compromettendone la resistenza. Si raccomanda lo stoccaggio della guarnizione a temperatura ambiente e normali condizioni di umidità (50-70%).

## Recommandations pour une correcte application et stockage des joints intumescents

La température idéale se situe entre +18°C et +25°C et la formation de condensation et l'humidité doivent être évitées. La surface où la joint est à appliquer devrait être parfaitement propres et secs et exempts de poussière, de graisse ou d'huile de n'importe quel type. Pour nettoyer la surface, nous recommandons d'utiliser un chiffon propre, de solvants tels que l'essence, les alcools blancs ou les cétones. La pression de contact/(marouflage) (environ 10-15 N/cm) devrait être appliquée manuellement à l'aide d'un rouleau ou une presse pour surfaces. L'adhérence sera plus forte après un délai d'environ 24 heures. Les adhésions devraient être réalisées de manière à éviter le développement des effets de levier. Les matières plastiques contenues dans certains matériaux peuvent déterminer l'altération de la couche d'adhésif en compromettant ainsi la résistance. Nous recommandons de stocker les joints à température ambiante, dans des conditions normales d'humidité (50-70%).

## Consejos para una aplicación correcta de la junta

La temperatura óptima de aplicación está comprendida entre +18°C y +25°C y es necesario evitar la formación de condensación y humedad. Las superficies sobre las que se aplica la junta deben estar perfectamente limpias y secas, sin polvo, grasa, aceite o agentes despegantes. Para limpiar las superficies, se aconseja utilizar trapos limpios, solventes como gasolina, alcoholes, esteres o quetones. La presión de contacto (aproximada 10-15 N/cm) se debe ejercer manualmente con un rodillo o una prensa para superficies. La fuerza de adhesión alcanza su pico máximo después de unas 24 horas. Las uniones se deben realizar de manera que se prevengan posibles efectos palanca. Los plastificantes contenidos en algunos materiales pueden determinar alteraciones de la capa adhesiva y comprometer la resistencia. Se aconseja almacenar la junta a temperatura ambiente y a condiciones de humedad normales (50-70%).

## Recommendations for the application of the seal

The ideal application temperature lies between +18°C and +25°C and the formation of condensation and humidity should be avoided. The surface where the seal is to applied should be perfectly clean and dry, and free from dust, grease or oils of any type. To clean the surface we recommend using clean cloths, solvents such as petrol, white spirits or ketones. The contact pressure (about 10-15 N/cm) should be applied manually with a roller or a surface press. The adhesion strength is greatest after approximately 24 hours. Unions should be made in such a way as to avoid the development of lever effects. Plastics contained in some materials can determine alteration in the adhesive layer thus compromising the resistance. We recommend storing the seals at room temperature in normal humidity conditions (50-70%).

## Empfehlungen für den korrekten Einsatz der Dichtung

Die optimale Einsatztemperatur liegt zwischen +18°C und +25°C, wobei Kondenswasser und Feuchtigkeit zu vermeiden sind. Die Flächen, auf denen die Dichtung aufgebracht wird, müssen absolut sauber, trocken, staubfrei und dürfen nicht durch Öl oder Trennmittel verunreinigt sein. Zum Reinigen der Dichtflächen saubere Tücher und Lösungsmittel, wie Benzin, Ester-Alkohol oder Keton verwenden. Die Dichtungen mit einem Druck von ca. 10-15 N/cm von Hand mit einer Rolle oder Flächenpresse anbringen. Die maximale Klebekraft ist nach ca. 24 Stunden erreicht. Stöße sind so auszuführen, dass keine Hebelwirkung auftreten kann. Die Plastifizierungszusätze, die in einigen Werkstoffen enthalten sind, können die Klebeschicht beeinflussen und die Widerstandsfähigkeit beeinträchtigen. Dichtungen bei Umgebungstemperatur mit normaler Feuchtigkeit (50-70%) lagern.

## Note - Notes





MADE IN ITALY

MARVON

Uff. Pubblicità Marvon - M-8/5 Gennaio 2013



**Marvon S.r.l.**

Via Gagnà 6 - 25078 - Vestone (BS) ITALY  
Telefono: +39 0365 81.390 - Fax: +39 0365 879.923  
e-mail:marvon@marvon.com  
[www.marvon.com](http://www.marvon.com)

